

招标文样本书

- 一、 我公司欲购置下列设备，现准备进行招标，请按下列要求进行投标。
- 二、 设备名称和数量
- 三、 全钢 200 冷喂料双条辊道连续秤 1 台
- 四、 商务条款
 - 1、 付款条件：预付 30%，发货款 40%，验收款 20%，余款一年质保期满无问题后付清。
 - 2、 质保期：质保期为验收合格后一年，易损件要有足够备件或免费更换。
 - 3、 售后服务承诺：设备出现问题供方接到需方通知后，必须于承诺的时间内到达需方现场。否则，每拖延一天扣罚其合同金额的 1 %。
 - 4、 调试周期：供货方的有关设备调试人员必须在接到通知后 48 小时内到达调试现场，并且必须于合同约定的时间内将设备调试完毕，否则每拖延一天扣罚其合同金额的 1 %。
 - 5、 交货期：供方要按时交货，否则，每拖延一天从提货款中扣罚其合同金额的 1 %。
 - 6、 供货方要免费指导安装并负责调试。
 - 7、 供货方要免费为需方培训操作人员及维修人员。
 - 8、 价格内含包装费、运输费、保险费。
 - 9、 技术资料齐全，如合格证、装箱单、说明书、出厂检测证明、维修用的部件图、易损件图、外购件说明书、PLC 梯形图、基础图、总装图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、设备本体上要带有润滑点分布示意图等，其中基础图、总装图、各种管路及电源接口位置图要在一周内寄给需方，使用说明书至少要有四份。设备上要带有润滑图表。设备源程序、PLC 梯形图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、设备说明书等要提供电子版资料。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有供方负责。
 - 10、 设备上要带有各种标识，如润滑点分布示意图、减速机或油箱的液位显示和标识、电机的转动方向、管路流向、管路名称、各种阀门的名称、电器接线的线号、安全警示标志等。
 - 11、 设备验收按技术协议的有关条款和国家的有关标准执行。
 - 12、 设备交货地点为需方厂内。
 - 13、 如有纠纷双方协商解决，协商不成由需方所在地法院裁决。
- 五、 技术要求：详见附件

200 冷喂料连续称量装置技术要求

连续称量装置及前后输送辊道：

- 1、最大称量：单秤：10kg；双秤：20kg
- 2、显示分度值：2g
- 3、静态称量误差： $\pm 4g$ ；（ $\pm 0.05\%$ F.S 按五级标准砝码校验）
- 4、最小称量：40g
- 5、辊道秤盘有效尺寸：?? mm（单）（秤体前后输送线辊道宽度 800mm，总宽度 1080mm，请厂家根据输送辊道确定单秤的辊道宽度）； 1000mm（称量有效长度）；
- 6、秤的工作表面高度： 1100 ± 20 mm(可调节)
- 7、铝合金辊道：直径 $\Phi 50$ mm,间距 56mm，表面氧化处理；端部：引导滚筒 2 组（前后各两组）+ 称重滚筒 3 组，采用高精度；径向跳动 ≤ 0.4 mm；中部支撑辊道 12 组采用普通滚筒。
- 8、信号灯(数量 2 套)：五层信号灯（带声音报警）；
- 9、配有上部防护罩和两侧护板；
- 10、称重传感器 C3 精度以上，防护等级 IP68，八只传感器的技术指标数值基本一致；
提供传感器保护装置，传感器电缆布线经过的地方配有专用金属线槽，除特殊位置外电缆不外露；
- 11、仪表称量数据输出到 PLC，PLC 读取称重数据进行数据比对，输出不同的信号驱动信号指示灯亮；
- 12、秤仪表箱上安装指示灯，信号线接至仪表箱的接线端子上，提供端子接线图。卖方提供接线端子，买方将 PLC 判断制品的超重、（偏重）、合格、（偏轻）、超轻信号线连接到仪表箱的接线端子上。
- 13、电气安装符合电气规范，电源线与信号线各有专用线槽，确保电源线与信号线可分开铺设，各类线均有相应的屏蔽措施；具有单独可靠的接地端子，标示并说明接地方法；
- 14、配备防超载警示牌。
- 15、配备砝码：不锈钢砝码 M1 等级，要求涵盖秤的称量范围，提供 10kg、5kg、200g 三个砝码，砝码配备砝码盒。
- 16、电子秤具有单、双公差值范围控制的连续称量型式，在偏离预定公差范围的情况下有声光警报。